



## Tanks allgemein

FIB Industries ist ein Armaturenhersteller, der neben Kellerbiertanks auch Lagertanks und Fermentationsbehälter für die Brauerei-Industrie berechnet und baut. Mit großer Fachkenntnis werden Fässer, Tanks und Reaktoren aus nichtrostendem Stahl, hochlegierten und exotischen Metallen produziert. Bis zu einer Länge von 60 Metern, einem Durchmesser von 11 Metern und einem Gewicht von gut 300 Tonnen. Jeder Reaktor und jeder Umladebehälter wird in 3D AutoCad Inventor gezeichnet und festigkeitstechnisch berechnet.

### Konstruktionscodes und Zertifikate

- Pressure Equipment Directive (PED H, H1, D)
- Europäische Normen (EN-13445, EN-14015)
- Richtlinie Geräte unter Druck
- ASME VIII div 1+2, U1, U2, R1, R2
- Deutsche Merkblätter (AD2000, TÜV Nord HP0, TÜV Nord WHG)
- British Standard (PD-5000)
- CODAP Division 1 & 2
- American Petroleum Institute (API-560, - 620, 650)
- Manufacturing License China
- KIWA, CE

## Kellerbiertanks

Die Kellerbiertanks von FIB Industries sind ein Begriff auf dem Biermarkt. Nach mehr als dreißigjähriger Entwicklung liegt nun ein einzigartiges Konzept mit einem Kellerbiertank vor, das allen Anforderungen der Brauereien und Nutzer genügt. Der Auslauf der Biertanks ist so konstruiert, dass der Tank bis zum letzten Tropfen geleert wird. Die Ventile und Anschlüsse wurden in enger Zusammenarbeit mit den Brauereien entwickelt und genügen den strengsten hygienischen Normen. FIB Industries kann auch Frames nach Maß liefern. Ob es nun um zwei Tanks oder um zwanzig geht – es kann immer eine Lösung gefunden werden, die zu Ihrem Raum und Budget passt. Die gängigsten Maße der Kellerbiertanks sind 500 und 1000 Liter bzw. 5 und 10 hl. Die Monteure von FIB Industries besitzen alle Diplome und Zertifikate, um komplette Anlagen einschließlich der Kühltechnik anzuschließen.



## Veranstaltungstanks

Für jede Veranstaltung bietet FIB eine ausgezeichnete Lösung für die Bierlieferung. Es können nicht nur Biercontainer, sondern auch eigens entwickelte Veranstaltungstanks geliefert werden. Neben einwandigen und doppelwandigen Tanks bietet FIB Optionen und Anlagen, mit denen maßgefertigte Lösungen zusammengestellt werden können. Ob es nun um 5- oder 10-hl-Tanks geht – beide Volumen lassen sich um einen Frame erweitern, in den eine Kühlmaschine eingebaut ist. Die Konstruktion ist derart, dass ein Transport von A nach B die Qualität nicht beeinflusst. Frame, Tank und Komponenten sind sehr robust. Der modulare Aufbau ermöglicht es, unter allen denkbaren Umständen ein gekühltes Bier zu zapfen. Die Oberflächen von Tank und Frame lassen sich mit Werbetexten oder Logos der Biermarke oder der Veranstaltung schmücken. Ein Frame mit einem oder mehreren Tanks ist vollständig self-supporting und wird „steckerfertig“ geliefert: Es muss nur noch die Bierleitung und der Zapfhahn angebracht werden.

## Kühlzellen und Kühltechnik

Kellerbierstanks werden oft in kleine Kühlzellen gestellt. Auch diese Kühlzellen gehören zum Sortiment von FIB. Zertifizierte Monteure übernehmen die komplette Installation der Kühltechnik und aller Leitungen vor Ort vom Bierlager bis zum Zapfhahn. Unser rund um die Uhr einsatzbereiter Wartungsdienst hilft sofort, wenn unerwartete Probleme auftreten.



### FIB Industries BV

Einsteinweg 18

8912 AP Leeuwarden NL

**T** +31 (0)58 - 294 59 45

**F** +31 (0)58 - 212 57 42

**E** [beersystems@fib.nl](mailto:beersystems@fib.nl)

**I** [www.fibbeersystems.com](http://www.fibbeersystems.com)